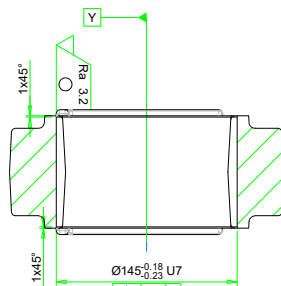
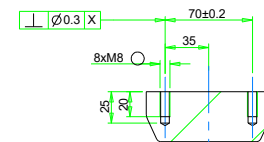
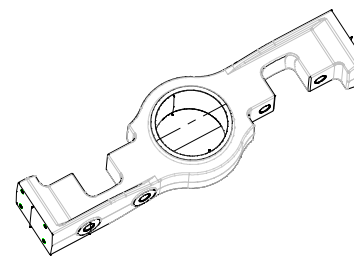


PARTIAL SECTION B-B



SECTION D-D




SCALE 1:5

FORGING NOTES:
 Not dimensioned radius R=3 mm
 Draft angle MIN. 3° except where differently marked.
 Metal allowance MIN. 5 mm where marked with (— — —)
 Please refer to the model for everything that is not dimensioned

SHARP EDGES SHALL BE REMOVED

Painting in accordance with TD-EM00.10.0028:

- Protect from painting all threaded holes and machined surfaces marked with ○
- Protect only with primer all surfaces marked with ⊙

Tipe No		Parça Adı	Adet	Norm / Resim No	Firma	Malzeme		Çizim		40
					Enelma	Firma Kodu				(K)
ISO 21020-1		ISO 6015	ISO 2553	Enelma	Enelma	ISO 2768	1	0	0	
EN 15085-2 Üretildi Sertifikalı Sınır		CL X	CL-CP	CP-CP	Kıymakırı İm	ISO 13920	X	0	0	X
					Çelik Dökme	ISO 12708	0	0	0	0
Proje Kolu /Onay		P. Farina	Okuyak							
İşle Bakılan/Kontrol		M. Boro	1 : 2							
Hizmetçiyar		Marco Del								
		Merkezeleşme Kolu								
VO (T)		EM20.24.10.2000								
Boşluk		Parça 1 listede Nov				Sağda: 414		REVİZYON		

Sartname No				
Teknik Doküman No				
Stand/Kalip Demirbağ No				
Y.Kaplama/İ. İşlem/Sertifikasyon No	9730	Boya uygulanmayacak yüzeyler yeniden tanımlanmıştır.		13.09.2022
Boya/Renk	Değ. No	Yapılan Değişiklik Notu	Tarih	

Merkezeleme Kolu

TURASAS
Türkiye Raylı Sistem Araçları San. A.Ş.

EM20.24.10.20001

Seaf: 1/1
A1
REV:01